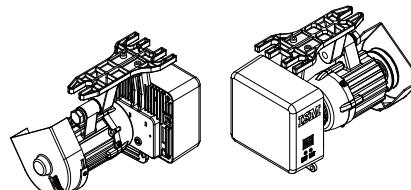


目錄:

- 1.安全與注意事項
- 2.安裝說明
- 3.控制箱面板按鍵操作說明
- 4.參數設定
- 5.常用參數列表



1. 安全與注意事項

- 1.1 使用本產品前,請先閱讀本說明書,並保管說明書以便查閱。
- 1.2 電源開啟前,請先確認電源的電壓與相數,是否與控制箱銘牌相符。

* 使用電壓,須依銘牌標示±10%範圍內使用

1.3 為了正常安全運轉,須安裝地線與接地工程。

1.4 操作前,請先確認縫紉機潤滑油充足。

1.5 首次送電,請先低速運轉確認馬達轉動方向。

1.6 運轉中切勿觸碰動作部位;亦不可以外力,強制停止動作部位。

1.7 下列情況,應關閉電源或拔下電源插頭:

* 穿線和更換旋梭時。

* 插拔控制箱上任何連接線與接頭時。

* 保養與維修時。

* 翻抬針車頭,取下皮帶時。

* 檢查或調整車頭時 或機器不用時。

* 打雷閃電時。

1.8 使用環境

* 使用環境溫度 5°C~45°C

* 使用環境濕度 30%~95%

* 不可靠近高週波或熱源(如電熱器)

* 有露水、腐蝕性氣體、粉塵多等場所,皆應避免

* 僅限室內使用,不可直接日照

1.9 保固與維修

* 本品保固期為出廠月份起 12 個月

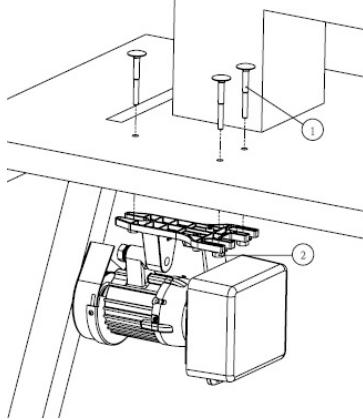
* 不當使用/ 人為損壞/ 電壓異常/ 接地不良/ 自行拆解/ 自行維修 均不保固

* 异物進入/ 天災/ 雷擊/ 鹽蝕/ 潮濕/ 摔落/ 自行運送損壞 均不保固

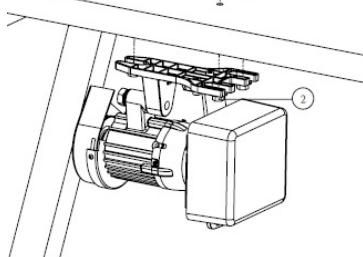
* 維修零件須由本司提供/ 維修人員需由本司認可

2. 安裝說明

2.1 車板上鑽 3 個 9 mm 的孔,將馬達(吊架組)固定於車板下,要注意縫紉機和馬達兩者皮帶輪必須平行。



2.2 接著將速度基座與踏板連接安裝好,以②平墊圈、彈簧華司、螺母鎖制固定。



4. 參數設定方式

4.1.按住 **M** 鍵,同時打開電源,直到面板顯示 PA,放開 **M** 鍵後面板會顯示參數號碼。

4.2.在正常操作模式,按住 **M** 鍵,直到面板顯示 PA,放開 **M** 鍵後面板會顯示參數號碼。

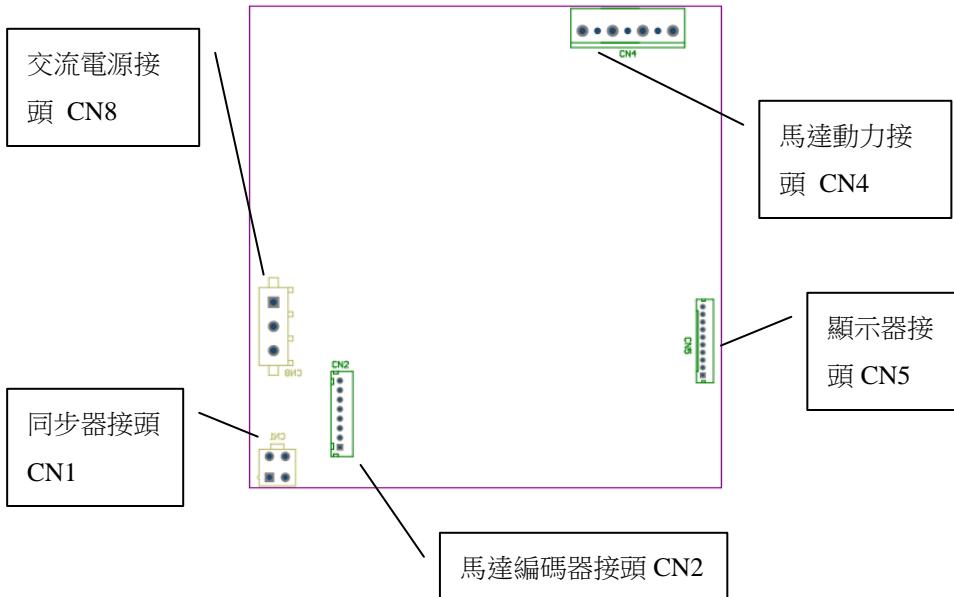
	針車型式
LS	平車
OL	拷克車
PB	羅拉車
TN	雙針車
CS	三本車
SP	特殊車

	馬達型式
45	450W 馬達
55	550W 馬達
65	650W 馬達
70	700W 馬達

5. 參數按鍵定義

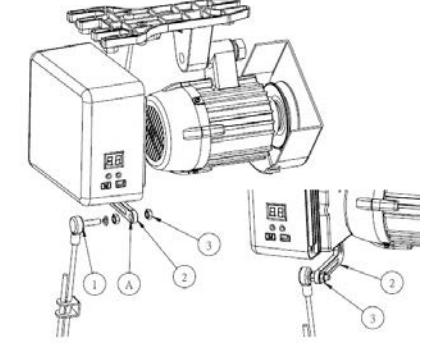
M	←
1. 按下一次後號碼循環遞增。	1. 按一次進入參數或參數值
2. 長按後號碼循環遞減。	2. 長按兩秒後將儲存參數資料

5.1 接頭定義圖



2.3 連接桿的安裝

連接桿①套入速度基座拉臂②的 A 圓孔,再用螺帽③鎖緊。



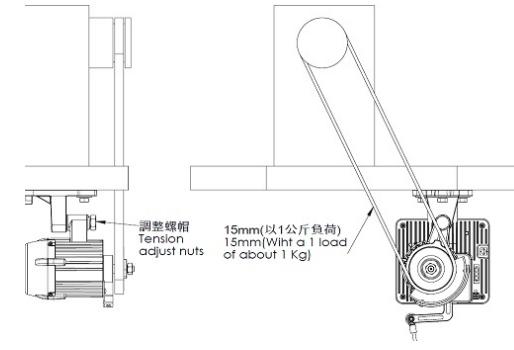
2.4. 皮帶輪安裝調整

2.4.1 將皮帶輪安裝至針車與馬達上。

2.4.2 上下移動調整螺帽,調整皮帶張力。

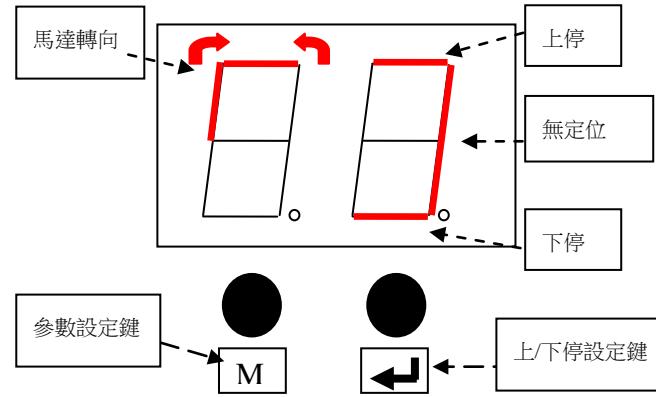
2.4.3 皮帶張力請調整在皮帶中央部份

15mm/1Kgf 的範圍內。



3. 控制箱面板按鍵操作說明

3.1 按鍵說明



3.2 選擇針車頭類型和馬達規格步驟

1. 同時按住 **M** 和 **←** 鍵,同時打開電源,直到畫面出現"rS"才將按鍵放開。
2. 按 **M** 鍵則針車模式循環遞增。
3. 選擇要設定的針車模式後,按下 **←** 鍵進行儲存後則進入馬達規格選擇。
4. 按 **M** 鍵則馬達規格循環遞增。
5. 選擇要設定的馬達規格後,按下 **←** 鍵進行儲存。
6. 請重新開機

常用參數一覽表

項目	內容	範圍	單位	平車	拷克車	羅拉車	雙針車	三本車	特殊車
P1	針車最高速度	2 ~ 80	*100spm	40	60	20	25	40	8
P2	針車定位速度	10 ~ 25	*10spm	20	20	20	20	20	10
P3	馬達皮帶輪	50 ~ 100 (note1)	*1mm	75	85	65	65	75	50
P4	針車皮帶輪	50 ~ 120 (note1)	*1mm	75	55	65	80	65	120
P5	皮帶輪比的設定	ON:參考馬達皮帶比量測的值 OF:參考 P.3 和 P.4 的設定 AT:馬達運轉自動偵測	--	AT	AT	AT	AT	AT	AT
P6	虛擬下停功能	ON:有此功能 OF:無功能	--	OF	OF	OF	OF	OF	OF
P7	虛擬下停點,由上停信號開始點起算	70 ~ 250	*1°	180	180	180	180	180	180
P8	慢速啟動針數	0 ~ 19	*1 stitch	0	0	0	0	0	0
P9	慢速啟動速度	25 ~ 200	*10spm	40	40	25	40	40	40
F1	離合器模式	ON:有此功能 OF:無功能	--	OF	OF	OF	OF	OF	OF
F2	馬達轉向	ON:順時針 OF:逆時針	--	ON	OF	ON	ON	OF	OF
F3	馬達靜止煞車功能	0:無功能 1 ~ 20:設定值越大煞車力量越大	--	0	0	0	0	0	0
F4	加速曲線選擇	1 ~ 8:數值越大加速越慢	--	3	3	3	3	3	4
F5	減速曲線選擇	1 ~ 14:設定值越大,減速時間越長 15:沒有快速定位停功能	--	3	3	3	3	3	10
L1	開機自動上停	N:有此功能 OF:無功能	--	ON	ON	ON	ON	ON	ON
L3	度速基座後踩車頭反轉角度	0~250	*1°	0	0	0	0	0	0

